

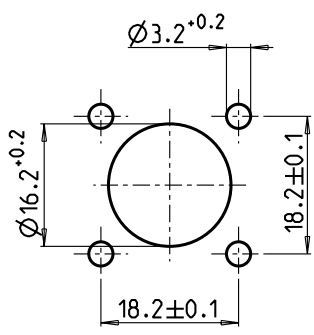
All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of Rosenberger Hochfrequenztechnik.

fuer diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Formblatt: TIC\_EB\_01\_05\_A5\_Montagebohrung  
 Platz: 1:3 (Projektion) Gezeichnet  
 Datei: A5\_MONTAGE\_BOHR.FRM  
 Version: 1.1

ISO-Projektion  
 Methode E

Montagebohrung  
*panel piercing*  
 B 12  
 M 1:1



Die angegebenen Masse und Toleranzen sind nur Empfehlungen.  
*The stated dimensions are only recommendations.*

<b>Rosenberger</b> Hochfrequenztechnik 84526 Tittmoning Pro/ENGINEER				<i>title:</i> <b>Montagebohrung</b> <i>panel piercing</i>				
				<i>drawn</i>	<i>date</i>	<i>name</i>	<i>part-no.:</i>	
					14.02.2001	A_Nobis	MB_12	
				<i>check.</i>	30.09.03	Kna.J.	<i>sheet/of:</i> 1/1	
				<i>appr.</i>			<i>general tolerance</i>	
							ISO 2768	
							m-H	
<i>rev.</i>	<i>change-no</i>	<i>name</i>	<i>date</i>	<i>remarks:</i> .				
c00	02-0124	A_Nobis	14.05.2002	<i>distribu-</i>	FE	AZ	QSM	
b00	01-0266	V_Spitzauer	13.06.2001	<i>tion to:</i>	.	.	RMT	
					.	.	.	