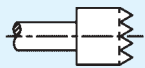
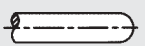

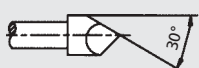


## Lieferbare Tastkopfformen

Tastkopfformen	Durchmesser • Oberfläche
CX 	2,00 • Au
DX 	1,00 • Au
FX 	1,00 • Au
HX 	1,40 • Au

## Hochstromstift 1021•1021/G

### Mechanische Daten

Rastermaß	<b>2,54 mm/100 mil</b>
Maximaler Hub	<b>5,30 mm</b>
Arbeitshub	<b>4,00 mm</b>
Federvorspannung	<b>1,00 N</b>
Federkraft bei Arbeitshub (± 20 %)	<b>3,00 N</b>

### Elektrische Werte

Max. Strombelastung	<b>16,0 A</b>
Typ. Durchgangswiderstand	<b>≤ 10 mOhm</b>

### Werkstoffe

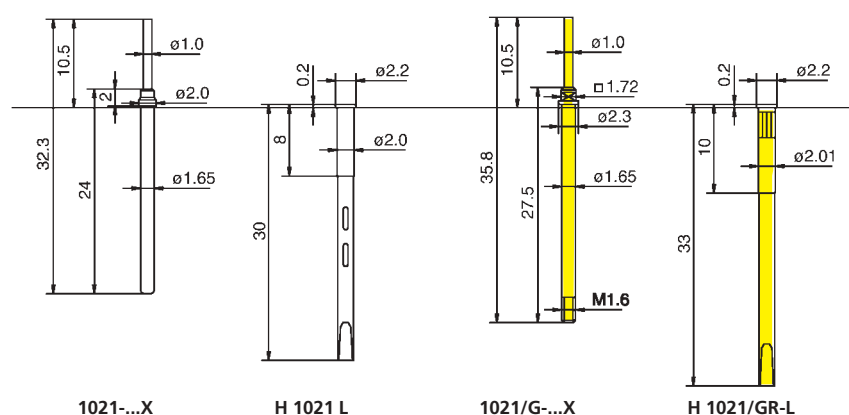
Gehäuse	<b>Messing, vergoldet</b>
Feder	<b>Federstahl, vergoldet</b>
Kolben	<b>CuBe</b>
Hülse	<b>Messing, vergoldet</b>

empf. Bohrer – Durchmesser	H 1021 L	H 1021/GR-L
HP 2361.1 (Trolitax)	<b>1,98-2,00 mm</b>	<b>2,00 mm</b>
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	<b>1,98-2,01 mm</b>	<b>2,03 mm</b>

## Bestellbeispiel:

<b>1021/G</b>	<b>-</b>	<b>FX</b>	<b>-</b>	<b>3,0 N</b>	<b>-</b>	<b>Au</b>	<b>-</b>	<b>1,0 C</b>
Serie		Kopf- form	Hoch- strom- typ	Kontakt- druck		Ver- edelung		Tastkopf- material: CuBe
Gewinde- ausführung						Kopf-ø (mm)		

## Abmessungen und Einbaumaße



### Prüfbedingungen für Festlegung des max. Nennstromes:

- FK wird mit steigender Stromstärke beaufschlagt, bis sich eine konstante Erwärmung um max. 45 K eingestellt hat (angelehnt an VDE 0609)
- FK und Prüfling sind frei von Verunreinigungen
- FK ist ordnungsgemäß in zugehöriger Hülse montiert.