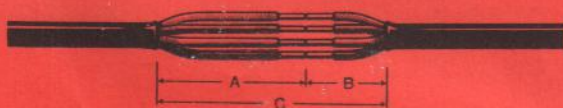


**STEWING****Krympemuffe type MsNs**  
Montagevejledning

Tværsnit mm <sup>2</sup>	A mm	B mm	C mm
1,5 - 10	80	40	120
2,5 - 16	120	90	210
10 - 25	200	100	300
16 - 50	220	110	330
25 - 95	260	130	390
70 - 150	270	160	430
150 - 300	430	220	650

**Stewing krympemuffer, en hurtig og sikker tætning og isolering af elektriske forbindelser.**

1. Begge kabelender afisoleres. Bemærk den asymmetriske afisoleringsslængde. Ved kabler med koncentrisk nulleleder, f.eks. PSP, afisoleres den ene kabellængde lidt længere for at få skærmtårene lange nok. Lederne tilpasses montagemål. Målingerne må betragtes som vejledende, men længden C må ikke overskrides af hensyn til ydermuffens længde.
2. Husk altid, at kabelkappe og lederisolation renses for snavs og fedt, anvend Stewing renseservietter eller almindeligt affedningsmiddel - ikke benzin.
3. Lederne afisoleres svarende til de anvendte presseforbindere. Ydermuffen skubbes ind over den ene kabelende. Indermufferne skubbes ind over de længste ledere (A).

Samling af lederne med presseforbindere udføres på sædvanlig vis. Udflydende fedt fjernes, og såvel forbindere som ledere renses.

5. Indermufferne trækkes hen midt over forbinderne, og krympes fra midten og udefter (for at undgå luftblærer).

**BEMÆRK!**

Til krympning kan anvendes almindelig gasbrænder eller varmluftblæser.

Krympetemperatur: 120-140°C.

Bevæg brænderen/blæseren under varmetilførslen.

Når klæber flyder ud ved mufteenderne, kan varmetilførslen stoppes.

6. **VIGTIGT!**  
Indermufferne skal afkøle til ca. 35° (håndvarm), før ydermuffen monteres!
7. Ydermuffen skubbes hen over kabelsamlingen. Sørg for lige store overlapninger og krymp som angivet under pkt. 5, fra midten og ud mod enderne.
8. Når muffen ligger glat, og klæber trænger ud ved enderne, er krympningen færdig. Yderligere opvarmning er ikke nødvendig. Efter afkøling til håndvarm er muffen driftsklar.